

電気通信



2021年11月号!

SHOWA
昭和電機株式会社

工場の電気工事はお任せください!

小工事から大きな工事まで多くのお声がけを頂いています!

地域密着で創業**93**年!
高い品質と厚い信頼!

経験豊富な技術者を派遣し、
お困りごとにすぐに対応!

省エネ・長寿命化を
踏まえた最適なお提案!

皆様のお手元にお送りしております「省エネ通信」「電気通信」をいつもご覧いただきまして誠にありがとうございます。本号では、改めて当社がどのような工事ができるかをご紹介します! 皆様の工場で以下のご要望がございましたら、ぜひお声がけください!



照明工事

- ・更新から故障対応
- ・最適な照明器具の提案
- ・LED化
- ・補助金活用



電源工事

- ・受変電設備の内部機器の更新
- ・幹線の引き直し
- ・変圧器の更新
- ・PCB含有設備の更新



分・配電盤

- ・盤増設対応
- ・漏電対策
- ・盤設置場所変更
- ・漏電ブレーカー補修など



トラブル対応

- ・漏電調査～補修
- ・老朽化設備更新
- ・換気設備補修
- ・その他設備補修

当社は地域密着企業なので**スピード・親切対応第一**で
お客様のご要望に応えさせていただきます!

動力に電気を引込む中で起きる電気トラブルの大半はこれらが原因です 分電盤・動力盤・マグネットスイッチ

各設備におけるトラブルポイントについて当社実績よりお伝えいたします

急に設備に電気供給がされなくなった、あるタイミングで電気供給が止まるなどといったことは、事業所運営上大きなトラブルです。そのような事象が起きたら、できるだけ早く復旧作業を行う事が求められます。当社にもそのようなご依頼を頂くことがあり、それらの状況をまとめていくと、ある程度トラブル要因は限られていることがわかってきます。そのトラブル要因をまとめてみましたので、設備に電気が供給されなくなったという事がありましたら、以下のポイントで故障可能性箇所を確認してみましょう。



当社対応実績！電力供給ストップ時のトラブルベスト3



分電盤・動力盤

ブレーカーの損傷&ケーブルとの接触不良

ブレーカーの機械的損傷により不具合が発生。落ちてしまい、過電流や短（ショート）を起こしてしまい、電力供給が止まってしまうというケースが想定されます。また、ケーブルと盤の接触不良も実は多く見られるトラブル要因です。最初のうちはしっかりと接続されていても、工場の振動などで徐々に緩んでいってしまうというケースも見られます。

マグネットスイッチ

接点損傷による接触不良

マグネットスイッチ自体は高耐久性を保持している部品ですが、経年劣化や周辺環境により破損する場合があります。接点の部分に損傷すると、接触不良へつながり、電力供給が止まるケースがあります。

高耐久性を有している設備といっても定期的な点検や部品交換は必要です。



高圧コンセントの接触不良・短絡

ずっと放置をしていると劣化しトラブルへ発展

高圧設備用の200Vコンセントも設置状況・使用状況によってトラブルにつながるケースが見受けられます。例えば、劣化しコンセントの口が甘くなり接触不良を起こしたり、使わず放置をしていたら短絡を起こし分電盤側の遮断機が落ちるといった場合が見受けられます。

コンセントの増設からキュービクルの改修まで、
工場の“電気工事はなんでも昭和電機”にお任せください！

“オンライン打ち合わせ”に対応しております！

弊社は、新型コロナウイルスの感染拡大防止のために、インターネットを活用したテレビ商談システム（オンライン面談システム）を導入しました。お客様は、ご安心してお打ち合わせができます。もちろん「使用料は無料」です。お気軽にお問い合わせください。



FAXでご返送ください

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容に関しまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- 工場の電気工事について相談したい
- オンラインでの打ち合わせを希望する

お名前

貴社名

ご住所 〒

電話番号

〒327-0837 栃木県佐野市植野町1858 TEL:0283-22-3166 FAX:0283-23-2131

昭和電機のHPはコチラから ⇒ <http://www.showaelc.co.jp/>

担当者:五十部(イソベ)