



工場換気&暑さ対策

～従業員が安心して働くために～

このようなお困りごとはありませんか？

- ✓ 新型コロナウイルス対策で“換気”で空気の滞留を防ぎたい…
- ✓ 夏場、工場内が40℃を超える…
- ✓ オイルミストや油煙が工場内で充満している…
- ✓ 有害物質を屋外に排気したい…
- ✓ 換気扇やルーフファンを設置していても全然効果がない…



その原因…

“換気回数が足りていない”可能性があります！

業種	換気回数(回/時)	換気系数(分/回)
紡績工場	10～15	4～6
印刷工場	10～15	4～6
金属加工工場	10～15	4～6
発電室、変電室	15～20	3～4
塗装工場	15～20	3～4
溶接工場	15～20	3～4
化学工場	20～30	2～3
食品工場	20～30	2～3
ゴム成型工場	15～30	2～4
プラスチック成型工場	20～30	2～3
木材加工工場	20～30	2～3
鑄造工場	30～50	1.2～2

左記の表は、工場内の暑さ低減、有害物質の排除、臭気の排出の観点から、業種ごとに**目安として定められた換気回数**となります。

※建築基準法で出てくる「換気回数」とは異なります。

この換気回数が工場換気の目安となりますが、大半が換気回数が足りていません。自社の換気回数もチェックしてみましょう。

業種ごとの換気回数をチェック

工場内の暑さ、オイルミスト、ヒュームでお困りの工場が、最適な**工場換気**で改善！

事例紹介

某金属加工（切削加工）工場



採用した工場換気手法：**プッシュプル換気**
換気回数：**15回／時間(h)**を実現して対策

●対象建物

- ・幅W：21m ・奥行L：51.0m → 床面積A=1,071㎡
- ・高さH：6m → 容積V：6,426㎡

●必要換気量

- ・金属加工工場なため、目標換気回数を15回/h(N)に設定
- ・換気量Q (m³/min) = V(m³) * N(回/h) / 60 = 1,607m³/min

●ファンの機種選定

- ・137m³/min×12台 = 1,644m³/min

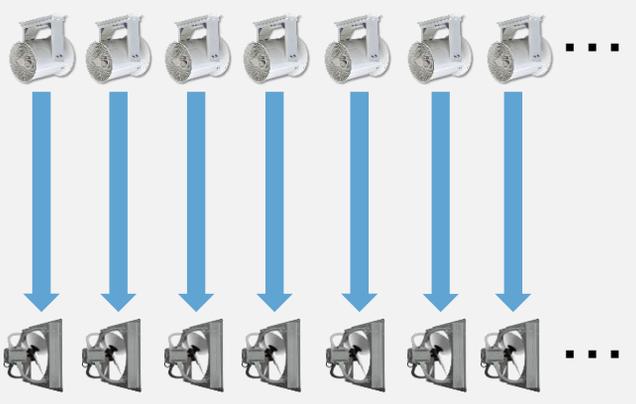


搬送ファン×12台 (プッシュ側)

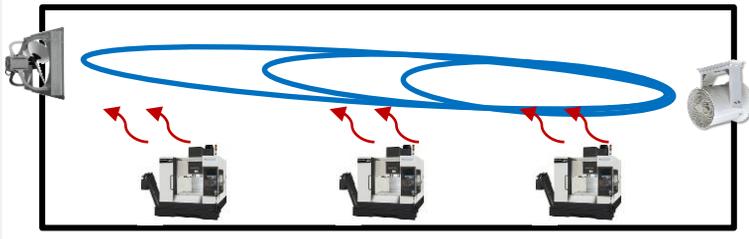


換気ファン×12台 (プル側)

※上記で算出した必要換気量 (1,607m³/min) をみたとす



壁際に搬送ファンを設置し、有圧換気ファンまで空気を搬送することで、**工場内の熱だまりやオイルミスト、発生したヒュームを効率よく換気**しています。



最適な換気を行えば、工場環境は改善できます！

今なら... **最適な“工場換気ハンドブック”**
先着10名様限定で無料進呈中！

9月25日まで！
お問い合わせ
下さい！

FAXでご返送ください！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容につきまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- 最適な“工場換気ハンドブック”がほしい
- 工場換気について相談したい

お名前 _____
貴社名 _____
ご住所 〒 _____
電話番号 _____

〒327-0837 栃木県佐野市植野町1858 TEL:0283-22-3166
昭和電機のHPIはコチラから ⇒ <http://www.showaelc.co.jp/>

FAX:0283-23-2131
担当者:五十部(イソベ)